

Plan studiów - Kierunek: **zarządzanie i inżynieria produkcji**

Poziom studiów: **studia pierwszego stopnia**

Forma studiów: **stacjonarne**

Profil studiów: **ogólnoakademicki**

ZALĄCZNIK 1

Opis symboli:

Status zajęć I: zajęcia podstawowe - P, zajęcia kierunkowe - K, zajęcia humanistyczno-społeczne - HS;

Status zajęć II: zajęcia obowiązkowe - O, zajęcia do wyboru - F

Status zajęć III: zajęcia związane z dyscypliną naukową / profil ogólnoakademicki/-N; zajęcia o charakterze praktycznym/profil praktyczny/-U

Liczba godzin zajęć symbole: W - wykład; C - ćwiczenia audytorne; LC - ćwiczenia laboratoryjne; PC - ćwiczenia projektowe; TC - ćwiczenia terenowe; ZP - praktyki zawodowe

Liczba godzin zajęć w semestrach W - wykład C - ćwiczenia (suma godzin dla C, LC, PC, TC, ZP)

ECTS_k - ECTS wynikające z zajęć wymagających bezpośredniego kontaktu

Forma zaliczenia: jeśli występuje egzamin jako forma weryfikacji efektów uczenia się - E; zaliczenie na ocenę - Z_o; zaliczenie - Z

Lp.	Nr sem.	Kod	Nazwa zajęć	Status zajęć			Liczba godzin zajęć;						Razem godzin	Liczba godzin zajęć w semestrach																						Forma zal.	ECTS	ECTS_k
				I	II	III	W	C	LC	PC	TC	ZP		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11				
														W	C	W	C	W	C	W	C	W	C	W	C	W	C	W	C	W	C	W	C	W	C			
0	1	WIP-ZP-S1-01Z-0-19	Szkolenie BHP	P	O			4							4																				Z	0	0.0	
1	1	WIP-ZP-S1-01Z-1-19	Wprowadzenie do techniki	K	O	N	30						30	30																				Z_o	2	1.8		
2	1	WIP-ZP-S1-01Z-2-19	Mechanika techniczna	K	O	N	30	30					60	30	30																			E	5	3.0		
3	1	WIP-ZP-S1-01Z-3-20	Nauka o materiałach z elementami chemii - 1	K	O	N	30		30				45	30	30																			Z_o	4	2.4		
4	1	WIP-ZP-S1-01Z-4-19	Metody wytwarzania	K	O	N	30						30	30																				Z_o	3	1.4		
5	1	WIP-ZP-S1-01Z-5-19	Grafika inżynierska - 1	K	O	N	15		30				45	15	30																			Z_o	4	2.4		
6	1	WIP-ZP-S1-01Z-6-19	Matematyka - 1	P	O	N	30	30					60	30	30																			Z_o	4	2.8		
7	1	WIP-ZP-S1-01Z-7-19	Fizyka	P	O	N	30						30	30																				Z_o	2	1.2		
8	1	WIP-ZP-S1-01Z-8-19	Przyrodnicze podstawy produkcji	K	O	N	30						30	30																				Z_o	2	1.4		
9	1	WIP-ZP-S1-01Z-9-19	Technologia informacyjna	K	O	N	15		30				45	15	30																				E	4	2.0	
10	2	WIP-ZP-S1-01L-10-20	Nauka o materiałach z elementami chemii - 2	K	O	N	30		15				60			30	15																		E	4	2.4	
11	2	WIP-ZP-S1-01L-11-19	Grafika inżynierska - 2	K	O	N	15		30				45			15	30																		Z_o	4	2.4	
12	2	WIP-ZP-S1-01L-12-19	Matematyka - 2	P	O	N	30	30					60			30	30																		E	5	2.8	
13	2	WIP-ZP-S1-01L-13-19	Wytrzymałość materiałów i konstrukcji	K	O	N	30	30					60			30	30																		E	5	3.0	
14	2	WIP-ZP-S1-01L-14-19	Technologie produkcji przyrodniczej	K	O	N	30						30			30																			Z_o	2	1.4	
15	2	WIP-ZP-S1-01L-15-20	Ekonomia	P	O	N	30	30					60			30	30																			Z_o	5	3.0
16	2		Przedmiot do wyboru	HS	F	N	30						30			30																			Z_o	2	1.2	
17	2	WIP-ZP-S1-01L-16-19	Język obcy - 1	P	F	N		60					60				60																		Z_o	3	2.4	
18	3	WIP-ZP-S1-02Z-17-19	Maszynoznawstwo	K	O	N	30	30					60					30	30																	Z_o	4	3.0
19	3	WIP-ZP-S1-02Z-18-19	Technika cieplna	K	O	N	30	10	20				60					30	30																	E	4	2.8
20	3	WIP-ZP-S1-02Z-19-19	Maszyny robocze i pojazdy - 1	K	O	N	30		30				60					30	30																	Z_o	4	3.0
21	3	WIP-ZP-S1-02Z-20-19	Metrologia	P	O	N	15	10	20				45					15	30																	Z_o	4	2.4
22	3	WIP-ZP-S1-02Z-21-19	Statystyka dla inżynierów	P	O	N	15	30					45					15	30																	Z_o	3	2.4
23	3	WIP-ZP-S1-02Z-22-19	Podstawy zarządzania	P	O		30	15					45					30	15																	Z_o	3	2.2
24	3	WIP-ZP-S1-02Z-23-19	Systemy CAD	K	O	N	15		30				45					15	30																	Z_o	4	2.4
25	3	WIP-ZP-S1-02Z-24-19	Język obcy - 2	P	F	N		60					60					60																		E	4	3.0
26	4	WIP-ZP-S1-02L-25-19	Maszyny robocze i pojazdy - 2	K	O	N	15		30				45						15	30																E	3	2.4
27	4	WIP-ZP-S1-02L-26-19	Podstawy konstrukcji maszyn	K	O	N	30		15	15			60						30	30																E	5	3.0
28	4	WIP-ZP-S1-02L-27-19	Organizacyjne i techniczne przygotowanie produkcji	K	O	N	15	15					30						15	15																Z_o	2	1.2

